

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



A
PREGOEIRA da
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA QUITÉRIA
Ref. PREGÃO PRESENCIAL Nº 18/2019-SAF

Senhora Pregoeira,

Tendo examinado o Edital do Pregão Presencial nº 18/2019-SAF, apresentamos a presente proposta para o fornecimento e entrega de **GÊNEROS ALIMENTÍCIOS TIPO HORTIFRUTIGRANJEIROS, PARA AS SECRETARIAS MUNICIPAIS**, pelo valor total de **R\$ R\$: 449.847,30 (Quatrocentos e quarenta e nove mil e oitocentos e quarenta e sete reais e trinta centavos)**, conforme planilha de preços, anexa.

Outrossim, declaramos que:

- Nos preços oferecidos estão inclusas todas as despesas de fornecimento dos produtos, impostos, encargos, taxas, royalties, seguros, frete - carregos e descarregos;
- Os produtos serão entregues na cidade de Santa Quitéria.
Caso a nossa proposta seja aceita, comprometemo-nos:
- A efetuar a completa entrega dos produtos solicitados no prazo máximo de **05 (Cinco)** dias corridos, contado a partir da data de recebimento da ordem de compra.

Concordamos em manter a validade desta proposta por um período de **60 (Sessenta) dias**, contado a partir desta data.

Até que o contrato seja assinado, esta proposta constituirá um compromisso de nossa parte, observada as condições do Edital.

Santa Quitéria - CE, 02 de Dezembro de 2019.

José Giliarde Almeida de Mesquita

JOSÉ GILIARDE ALMEIDA DE MESQUITA

CPF nº 043.796.963-08

JOSÉ GILIARDE ALMEIDA DE MESQUITA - ME

CNPJ nº 22.930.863/0001-09

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3002
ORG.: GIGI E NATY

JOSÉ GILIARDE ALMEIDA DE MESQUITA - ME / CNPJ: 22.930.863/0001-09
RUA SENADOR PAULA, 149 - CENTRO - SANTA QUITÉRIA - CEARÁ

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



A
PREGOEIRA DA PREFEITURA DE SANTA QUITÉRIA
PREGÃO PRESENCIAL Nº 18/2019-SAF

OBJETO: AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS TIPO
HORTIFRUTIGRANJEIROS, PARA AS SECRETARIAS MUNICIPAIS.
PLANILHA DE PREÇOS PROPOSTOS

TEM	ESPECIFICAÇÕES DOS PRODUTOS	UND.	MARCA	QUANT.	VALOR UNIT.	VALOR TOT.
01	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR ACEROLA: polpa congelada de fruta 100% natural e fornecidos em pacotes não tóxicos com peso líquido de 500g. embalado individualmente em plástico polietileno, pesando 100g cada. na embalagem primária deverá apresentar os dados de identificação do produto, informação nutricional, marca do fabricante, peso líquido e prazo de validade de no mínimo, 03 meses a contar da data da fabricação	KG	Dafruta	2200	R\$ 9,50 Nove reais e cinquenta centavos	R\$ 20.900,00 Vinte mil e novecentos reais
02	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR CAJU: polpa congelada de fruta 100% natural e fornecidos em pacotes não tóxicos com peso líquido de 500g. embalado individualmente em plástico polietileno, pesando 100g cada. na embalagem primária deverá apresentar os dados de identificação do produto, informação nutricional, marca do fabricante, peso líquido e prazo de validade de no	KG	Dafruta	2200	R\$ 9,50 Nove reais e cinquenta centavos	R\$ 20.900,00 Vinte mil e novecentos reais

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

JOSÉ GILIARDE ALMEIDA DE MESQUITA – ME / CNPJ: 22.930.863/0001-09
RUA SENADOR PAULA, 149 – CENTRO – SANTA QUITÉRIA - CEARÁ

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



	mínimo, 03 meses a contar da data da fabricação					
03	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR GOIABA: polpa congelada de fruta 100% natural e fornecidos em pacotes não tóxicos com peso líquido de 500g. embalado individualmente em plástico polietileno, pesando 100g cada. na embalagem primária deverá apresentar os dados de identificação do produto, informação nutricional, marca do fabricante, peso líquido e prazo de validade de no mínimo, 03 meses a contar da data da fabricação	KG	Dafruta	2200	R\$ 9,50 Nove reais e cinquenta centavos	R\$ 20.900,00 Vinte mil e novecentos reais
04	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR MARACUJÁ: polpa congelada de fruta é 100% natural e fornecidos em pacotes não tóxicos com peso líquido de 500g. embalado individualmente em plástico polietileno, pesando 100g cada. na embalagem primária deverá apresentar os dados de identificação do produto, informação nutricional, marca do fabricante, peso líquido e prazo de validade de no mínimo, 03 meses a contar da data da fabricação.	KG	Dafruta	2200	R\$ 10,90 Dez reais e noventa centavos	R\$ 23.980,00 Vinte e três mil e novecentos e oitenta reais
05	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR MANGA: polpa congelada de fruta 100% natural e fornecidos em pacotes não tóxicos com peso líquido de 500g. embalado individualmente em plástico polietileno, pesando 100g cada. na embalagem primária deverá apresentar os dados de identificação do produto,	KG	Dafruta	2200	R\$ 8,50 Oito reais e cinquenta centavos	R\$ 18.700,00 Dezoito mil e setecentos reais

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGIE NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



	informação nutricional, marca do fabricante, peso líquido e prazo de validade de no mínimo, 03 meses a contar da data da fabricação.					
06	ABACAXI: "abacaxi - hawaii, com coroa, de primeira, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta."	UND	In Natura	4120	R\$ 6,90 Seis reais e noventa centavos	R\$ 28.428,00 Vinte e oito mil e quatrocentos e vinte e oito reais
07	ABOBORA: "abobora de primeira boa qualidade, cor alaranjada, cheiro, aspecto e sabor próprios, tamanho uniforme, isenta de enfermidades com ausência de sujidades, parasito, larvas e material terroso, sem danos físicos e mecânica os sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte, acondicionada em avulsas, ou em sacos plásticos ou de tecidos."	KG	In Natura	1250	R\$ 4,90 Quatro reais e noventa centavos	R\$ 6.125,00 Seis mil e cento e vinte e cinco reais
08	ALHO: "alho - boa qualidade, firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido, isento de sujidades, parasitas e larvas".	KG	In Natura	710	R\$ 25,00 Vinte e cinco reais	R\$ 17.750,00 Dezessete mil e setecentos e cinquenta reais
09	MELANCIA: "melancia - redonda, grauda, de primeira, livre de sujidades, parasitas e larvas, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura, com polpa firme e intacta".	KG	In Natura	3600	R\$ 3,40 Três reais e quarenta centavos	R\$ 12.240,00 Doze mil e duzentos e quarenta reais
10	UVA: "uva - nacional, boa qualidade, tamanho e coloração uniformes, devendo ser devendo ser bem	KG	In Natura	1080	R\$ 6,90 Seis reais e noventa	R\$ 7.452,00 Sete mil e quatrocentos e

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



	desenvolvida e madura, com polpa intacta e firme, sem danos físicos e mecânicos sem danificações aparentes."				centavos	cinquenta e dois reais
11	PIMENTA DE CHEIRO: pimenta de cheiro - de boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas, com cheiro e cor característico.	KG	In Natura	910	R\$ 8,00 Oito reais	R\$ 7.280,00 Sete mil e duzentos e oitenta reais
12	ACEROLA: acerola - de boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas, madura, sabor da espécie, uniforme, sem ferimentos ou defeito. Embalado em sacos polietileno pesando 1kg.	KG	In Natura	850	R\$ 2,00 Dois reais	R\$ 1.700,00 Hum mil e setecentos reais
13	BETERRABA: beterraba - sem partes estragadas. sem folhas, de primeira qualidade, bulbos de tamanhos médios, uniformes, sem ferimentos ou defeitos, ternos sem corpos estranhos ou terra aderida à superfície	KG	In Natura	1650	R\$ 5,90 Cinco reais e noventa centavos	R\$ 9.735,00 Nove mil e setecentos e trinta e cinco reais
14	CENOURA IN NATURA: tamanho grande, sem partes estragadas. sem folhas, de primeira qualidade, uniforme, sem ferimentos ou defeitos, tenras, sem corpos estranhos ou tenros aderida à superfície eterna	KG	In Natura	2150	R\$ 6,50 Seis reais e cinquenta centavos	R\$ 13.975,00 Treze mil e novecentos e setenta e cinco reais
15	CHEIRO VERDE IN NATURA: cheiro verde in natura em molho de primeira qualidade hortaliça classificada como verdura cor verde fresca aspecto e sabor próprio, isenta de sinais de apodrecimento, sujidades e materiais terrosos. sem partes estragadas. deverão ser fornecidos em molhos, no formato e tamanho aproximado de 100g por molho; composto por 50% de folhas de cebolinha	UND	In Natura	4400	R\$ 1,90 Um real e noventa centavos	R\$ 8.360,00 Oito mil e trezentos e sessenta reais

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



	e 50% de coentro.					
16	CHUCHU: chuchu - sem partes estragadas. de primeira qualidade, tamanho e colorações uniformes, livres de materiais terrosos, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.	KG	In Natura	1470	R\$ 4,99 Quatro reais e noventa e nove centavos	R\$ 7.335,30 Sete mil e trezentos e trinta e cinco reais e trinta centavos
17	LARANJA: laranja - de boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas. madura, frutos de tamanho médio, aroma e sabor da espécie, uniformes, sem ferimentos ou defeitos, firmes e com brilho.	KG	In Natura	2970	R\$ 4,90 Quatro reais e noventa centavos	R\$ 14.553,00 Quatorze mil e quinhentos e cinquenta e três reais
18	MACAXEIRA: macaxeira - tipo branca/amarela, primeira, raízes grandes, no tamanho normal e cor própria, uniformes, frescas, com casca, inteiras, sem ferimentos ou defeitos, não fibrosa, livres da maior parte possível de terra e corpos estranhos aderente à superfície externa e isentas de umidade.	KG	In Natura	1020	R\$ 3,50 Três reais e cinquenta centavos	R\$ 3.570,00 Três mil e quinhentos e setenta reais
19	MAMÃO: mamão - de boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas. com 80 a 90% de maturação, frutos de tamanho médio, com aproximadamente 400g por unidade. procedente de planta sadia, destinado ao consumo "in natura", devendo se apresentar fresca, ter atingido o grau ideal de tamanho, aroma, cor e sabor próprios da variedade, apresentar grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo mediato e imediato.	KG	In Natura	2450	R\$ 3,00 Três reais	R\$ 7.350,00 Sete mil e trezentos e cinquenta reais

MERCADINHO E FRUTARIA - PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



20	MARACUJÁ: maracujá - de boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas. de primeira, tamanho e colorações uniformes, devendo ser bem desenvolvido e madura, com polpas intactas e firmes, livres de resíduo de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.	KG	In Natura	1300	R\$ 9,90 Nove reais e noventa centavos	R\$ 12.870,00 Doze mil e oitocentos e setenta reais
21	TOMATE IN NATURA: tomate in natura - tipo maçã, cor vermelha de polpa firme e intacta, isento de enfermidade, de boa qualidade, tamanho grande sem partes estragadas com aproximadamente 80% de maturação, sem ferimentos ou defeitos, tenros, sem manchas, com coloração uniforme e brilho, livre de resíduos de fertilizantes, sujidade, parasitas e larvas, sem lesões de origem física ou mecânica oriunda e manuseio ou transporte.	KG	In Natura	2400	R\$ 6,90 Seis reais e noventa centavos	R\$ 16.560,00 Dezesseis mil e quinhentos e sessenta reais
22	PIMENTÃO IN NATURA: pimentão in natura - tamanho grande, sem partes estragadas, de primeira, tamanho e coloração uniformes, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes.	KG	In Natura	1150	R\$ 4,00 Quatro reais	R\$ 4.600,00 Quatro mil e seiscentos reais
23	ALFACE: alface (1pé) - tamanho grande, sem partes estragadas. fresca, tamanho e coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta, isenta de material terroso e unidade eterna anormal, livre de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e	UND	In Natura	4970	R\$ 4,20 Quatro reais e vinte centavos	R\$ 20.874,00 Vinte mil e oitocentos e setenta e quatro reais

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



	transporte.					
24	BANANA: banana - em pencas, de primeira qualidade, tamanho e coloração uniforme, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, acondicionada em pencas integras.	KG	In Natura	3540	R\$ 4,90 Quatro reais e noventa centavos	R\$ 17.346,00 Dezessete mil e trezentos e quarenta e seis reais
25	BATATA DOCE: batata doce - branca/rosa, primeira qualidade, tamanho grande, sem partes estragadas., uniformes, inteiros, sem ferimentos ou defeitos, casca lisa e com brilho, sem corpos estranhos ou terra aderidos à superfície eterna.	KG	In Natura	700	R\$ 3,90 Três reais e noventa centavos	R\$ 2.730,00 Dois mil e setecentos e trinta reais
26	BATATA INGLESA: batata inglesa - tamanho grande, sem partes estragadas; uniforme, inteira, sem ferimentos ou defeitos, firmes e com brilho, sem corpos estranhos ou terra aderida à superfície eterna.	KG	In Natura	2450	R\$ 6,90 Seis reais e noventa centavos	R\$ 16.905,00 Dezesseis mil e novecentos e cinco reais
27	CEBOLA: cebola in natura - tamanho grande, sem partes estragadas. não brotada, sem danos fisiológicos ou mecânicos, uniforme, sem ferimentos ou defeitos, tenra e com brilho, intactas, firmes e bem desenvolvidas	KG	In Natura	1860	R\$ 6,80 Seis reais e oitenta centavos	R\$ 12.648,00 Doze mil e seiscentos e quarenta e oito reais
28	GOIABA: goiaba - de boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas. com aspecto, cor, cheiro e sabor próprio, com polpas firmes e intactas, tamanhas e coloração uniformes, devendo ser bem	KG	In Natura	1100	R\$ 6,50 Seis reais e cinquenta centavos	R\$ 7.150,00 Sete mil e cento e cinquenta reais

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



	desenvolvidas e maduras, isentas de enfermidades, material terroso, umidade eterna anormal, isenta de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundo de manuseio e transporte.					
29	MAÇÃ VERMELHA - NACIONAL: maçã vermelha, nacional - frutos de tamanho médio, no grau máximo de evolução no tamanho, aroma e sabor da espécie, sem fermentos, firmes, tenras e com brilho.	KG	In Natura	2170	R\$ 9,90 Nove reais e noventa centavos	R\$ 21.483,00 Vinte e um mil e quatrocentos e oitenta e três reais
30	MELÃO JAPONÊS: melão japonês - de boa qualidade, tamanho e coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpas intactas e firmes, livres de resíduo de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte	KG	In Natura	1770	R\$ 4,90 Quatro reais e noventa centavos	R\$ 8.673,00 Oito mil e seiscentos e setenta e três reais
31	PIMENTA DO REINO (250G): pimenta do reino (250g) - seca de boa qualidade. o produto não poderá apresentar mofo, não está amassada ou estragada, que impossibilitem o consumo. cheiro e cor característico. embalagem de 250g, boa para o consumo.	PCT	In Natura	610	R\$ 5,90 Cinco reais e noventa centavos	R\$ 3.599,00 Três mil e quinhentos e noventa e nove reais
32	REPOLHO BRANCO/VERDE IN NATURA: repolho branco/verde in natura - sem partes estragadas. tamanho médio, primeira qualidade, cabeças fechadas, sem fermentos ou defeitos, tenros, sem manchas e com coloração uniforme. livres de terra nas folhas internas	KG	In Natura	1430	R\$ 5,20 Cinco reais e vinte centavos	R\$ 7.436,00 Sete mil e quatrocentos e trinta e seis reais

MERCADINHO E FRUTARIA-PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



33	MANGA: boa qualidade, livre de sujidades, parasitas e larvas, tamanho e colora�o uniformes, bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte	KG	In Natura	600	R\$ 5,40 Cinco reais e quarenta centavos	R\$ 3.240,00 Três mil e duzentos e quarenta reais
	BROCOLIS- comum, fresco, de primeira, tamanho e colora�o uniformes, devendo ser bem desenvolvido, firme e intecto, isento de enfermidade, material terroso e umidade externa anormal, residuos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.	KG	In Natura	230	R\$ 20,00 Vinte reais	R\$ 4.600,00 Quatro mil e seiscentos reais
35	LIMÃO - de primeira, fresco, livre de residuos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, tamanho e colora�o uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta	KG	In Natura	700	R\$ 6,50 Seis reais e cinquenta centavos	R\$ 4.550,00 Quatro mil e quinhentos e cinquenta reais
36	OVOS DE GALINHA: ovos de galinha - tamanho grande; bandeja com 30 unidades pesando no mínimo 2.000g. com prazo de validade de 60 dias. sem rachaduras, rotulagem nutricional, n� do registro no órgão competente e especifica�es técnicas do produto.	BANDEJA	Aurora	2130	R\$ 14,00 Quatorze reais	R\$ 29.820,00 Vinte e nove mil e oitocentos e vinte reais
37	AMEIXA- madura, roxa, grauda, de primeira, tamanho e colora�o uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura, com polpa firme e intacta.	KG	In Natura	70	R\$ 29,00 Vinte e nove reais	R\$ 2.030,00 Dois mil e trinta reais

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3902
ORG.: GIGI E NATY

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA



38	COUVE - TIPO COUVE-FLOR - fresca, de primeira, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta, isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundo do manuseio e transporte.	KG	In Natura	100	R\$ 15,00 Quinze reais	R\$ 1.500,00 Hum mil e quinhentos reais
----	--	----	-----------	-----	---------------------------	--

Importa a presente proposta no valor total de R\$: 449.847,30 (Quatrocentos e quarenta e nove mil e oitocentos e quarenta e sete reais e trinta centavos).

Prazo de validade da proposta: 60 (Sessenta) dias.

Prazo de entrega: 05 (Dias) dias da data de recebimento da ordem de compra.

Santa Quitéria - CE, 02 de Dezembro de 2019.

José Giliarde Almeida de Mesquita

JOSÉ GILIARDE ALMEIDA DE MESQUITA

CPF nº 043.796.963-08

JOSÉ GILIARDE ALMEIDA DE MESQUITA - ME

CNPJ nº 22.930.863/0001-09

MERCADINHO E FRUTARIA PITOMBEIRA
CNPJ: 22.930.863/0001-09
(88) 99773-8727 / 99729-3002
SRS: GIGI E NATY

JOSÉ GILIARDE ALMEIDA DE MESQUITA - ME / CNPJ: 22.930.863/0001-09
RUA SENADOR PAULA, 149 - CENTRO - SANTA QUITÉRIA - CEARÁ